INFORME FINAL DE

INSPECCION E.N.D

ACCESORIOS DE ALTA PRESIÓN

Qualitest

SERVICIOS INDUSTRIALES

CLIENTE

GRUPO CONCRETO

Concretar SRL & CAA SRL

Construyendo Futuro

24/9/2020	SEGÚN PROCEDIMIENTO ASME V & VIII.	Insp. J.Sisto
Fecha del informe	Descripción	Aprobó
Qualitest	VALVULA ESFERICA	GRUPO CONCRETO Concretar SRL & CAA SRL Construyendo Futuro

Queda terminantemente prohibido la reproducción parcial o total del presente informe sin su previa autorización escrita

INFORME FINAL Nº

QT - 1162

Qualitest	INFORME FINAL DE LINEAS Y ACC. ALTA PRESIÓN	Código: QTPO-LAP-00-F05 Fecha: NOV 2011 Nº Rev.: 01

FECHA DE INSPECCION:	24/9/2020	**CERTIFICACION:**	ANUAL
CLIENTE:	CONCRETAR	**OBRA:**	PH - VALVULAS
Nº DE O/T:	1162	**Nº INFORME FINAL:**	QT 1162
IDENTIFICACIÓN:	-	**PRECINTO:**	QT 1162- SET 19 - PH 50 Kg/Cm2
TIPO DE MATERIAL:	ACERO	**RESPONSABLE CLIENTE:**	RAUL MARTIN
NORMA/CÓDIGO EVALUACIÓN:	ASME V	**PROCEDIMIENTO ENSAYO:**	PH

PIEZAS INSPECCIONADAS

N° HOJA	ITEM	NOMBRE DE PIEZA	TIPO	PRECINTO NUEVO	RESULTADO
3	1	**VALVULA ESFERICA**	**ESFERICA**	QT 1162-VALV.- SET 20 - PH 50 KG/CM2	**APROBADO**





Observaciones:
-SE REALIZA PRUEBA HIDRAULICA DE INTEGRIDAD Y CIERRE A VALVULA A PRESION 50 KG/CM2

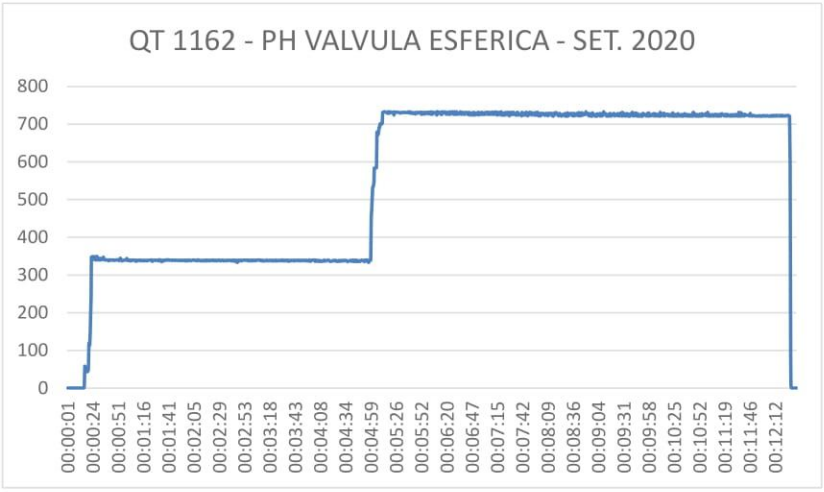
Resultado del Ensayo:
(APROBADO) NO SE DETECTAN FUGAS HIDRAULICAS NI DESCENSO DE LA PRESION DURANTE LOS ENSAYOS.

INSPECCION / EVALUACION	CLIENTE
JAVIER A. SISTO IRAMNM - ISO 9712:2009 PM LP NIVEL II QUALITEST S.R.L.	

Qualitest	**INFORME FINAL DE PRUEBA DE PRESION**	Código: QTPO-PH-00-F01 Fecha: 10/11/2011 Nº Rev.: 00

FECHA DE INSPECCION:	24/9/2020	**CERTIFICACION:**	ANUAL
CLIENTE:	CONCRETAR	**OBRA:**	PH VSS
Nº DE O/T:	1162	**Nº INFORME FINAL:**	QT 1162
IDENTIFICACIÓN:	-	**PRECINTO:**	QT 1162-VALV- SET 20 - PH 50 Kg/Cm2
TIPO DE MATERIAL:	ACERO SA-516 GR.70	**RESPONSABLE CLIENTE:**	RAUL MARTIN
NORMA/CÓDIGO EVALUACIÓN:	ASME V	**PROCEDIMIENTO ENSAYO:**	PH - INTEGRIDAD Y CIERRE

GRAFICO DE PRUEBA HIDRAULICA DE INTEGRIDAD



Tiempo Inicio
12:24:56 p. m.

Tiempo Final
12:37:29 p. m.

Duración de la Prueba
00:12:34

Fecha
24/9/2020

Nro.P./O.T.
QT 1162

Pieza/Herramienta
VALVULA ESFERICA

Cliente:	CONCRETAR
Operador:	SISTO JAVIER
Presion:	720 PSI
Transmisor:	Transmisor de Presión ADZ NAGANO 0 - 1000 BAR

OBSERVACIONES: Se realiza Prueba hidraulica de Integridad y cierre a Valvula Esferica a presion 720 PSI.
RESULTADO: No se detectan fugas ni perdidas de presion durante el ensayo.

EQUIPO UTILIZADO PARA LA INSPECCIÓN

EQUIPO	DETALLE
BOMBA HIDRONEUMATICA 20000 PSI.	QTE 06 (BOMBA 20 C&H) 20000 PSI.
MANOMETROS CERTIFICADOS	QTE 09 MANOMETROS 5000 Y 20000 PSI
Transmisor/Rango	Transmisor de Presión ADZ NAGANO 0 - 1000 BAR

INSPECCION / EVALUACION	CLIENTE
JAVIER A. SISTO IRAM/NM - ISO 9712:2009 PM LP NIVEL II QUALITEST S.R.L.	

INFORME FINAL DE

INSPECCION E.N.D

ACCESORIOS DE ALTA PRESIÓN

GRUPO CONCRETO
Concretar SRL & CAA SRL
Construyendo Futuro

23/08/2019	SEGÚN PROCEDIMIENTO ASME V & VIII.	Insp. J.Sisto
Fecha del informe	Descripción	Aprobó
Qualitest	SEPARADOR CTR 003	GRUPO CONCRETO Concretar SRL & CAA SRL Construyendo Futuro

Queda terminantemente prohibido la reproducción parcial o total del presente informe sin su previa autorización escrita

INFORME FINAL Nº

QT - 916

INFORME FINAL DE

INSPECCION E.N.D

ACCESORIOS DE ALTA PRESIÓN

Qualitest

SERVICIOS INDUSTRIALES

CLIENTE

GRUPO CONCRETO

Concretar SRL & CAA SRL

Construyendo Futuro

24/9/2020	SEGÚN PROCEDIMIENTO ASME V & VIII.	Insp. J.Sisto
Fecha del informe	Descripción	Aprobó
Qualitest	**VALVULAS NEUMATICAS DE CONTROL**	GRUPO CONCRETO Concretar SRL & CAA SRL Construyendo Futuro

Queda terminantemente prohibido la reproducción parcial o total del presente informe sin su previa autorización escrita

INFORME FINAL Nº

QT - 1166

Qualitest	**INFORME FINAL DE LINEAS Y ACC. ALTA PRESIÓN**	Código: QTPO-LAP-00-F05 Fecha: NOV 2011 Nº Rev.: 01

FECHA DE INSPECCION:	24/9/2020	**CERTIFICACION:**	ANUAL
CLIENTE:	CONCRETAR	**OBRA:**	PH - VALVULAS
Nº DE O/T:	1166	**Nº INFORME FINAL:**	QT 1166
IDENTIFICACIÓN:	-	**PRECINTO:**	QT 1166- SET 19 - PH 50 Kg/Cm2
TIPO DE MATERIAL:	ACERO	**RESPONSABLE CLIENTE:**	RAUL MARTIN
NORMA/CÓDIGO EVALUACIÓN:	ASME V	**PROCEDIMIENTO ENSAYO:**	PH

PIEZAS INSPECCIONADAS

N° HOJA	ITEM	NOMBRE DE PIEZA	TIPO	PRECINTO NUEVO	RESULTADO
3	1	**VALVULA 2" DALLAS C/BONETE DOMAN**	**NORMAL CERRADA**	QT 1166-VALV. 1- SET 20 - PH 50 KG/CM2	**APROBADO**





N° HOJA	ITEM	NOMBRE DE PIEZA	TIPO	PRECINTO NUEVO	RESULTADO
4	2	**VALVULA 2" DALLAS C/BONETE DALLAS**	**NORMAL ABIERTA**	QT 1166-VALV. 2- SET 20 - PH 50 KG/CM2	**APROBADO**





Observaciones:
-SE REALIZA PRUEBA HIDRAULICA DE INTEGRIDAD Y CIERRE A PRESION 50 KG/CM2

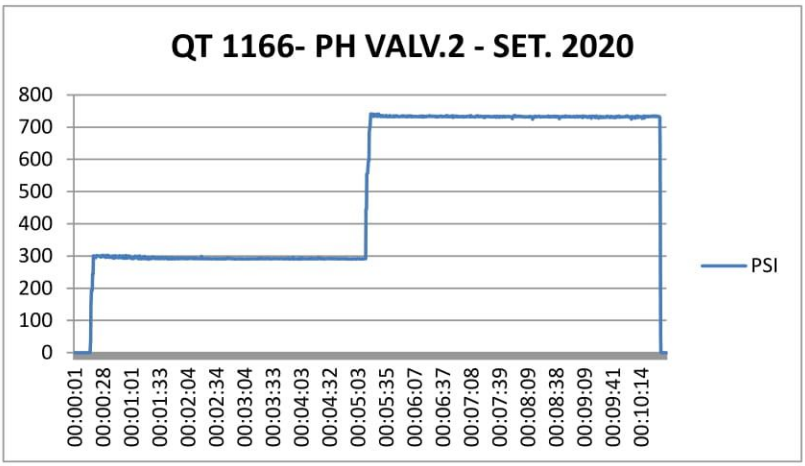
Resultado del Ensayo:
(APROBADO) NO SE DETECTAN FUGAS HIDRAULICAS NI DESCENSO DE LA PRESION DURANTE LOS ENSAYOS.

INSPECCION / EVALUACION	CLIENTE
JAVIER A. SISTO IRAMNM - ISO 9712:2009 PM LP NIVEL II QUALITEST S.R.L.	

Qualitest	INFORME FINAL DE PRUEBA DE PRESION	Código: QTPO-PH-00-F01 Fecha: 10/11/2011 Nº Rev.: 00

FECHA DE INSPECCION:	24/9/2020	**CERTIFICACION:**	ANUAL
CLIENTE:	CONCRETAR	**OBRA:**	PH VSS
Nº DE O/T:	1166	**Nº INFORME FINAL:**	QT 1166
IDENTIFICACIÓN:	-	**PRECINTO:**	QT 1166-VALV. 2 - SET 20 - PH 50 Kg/Cm2
TIPO DE MATERIAL:	ACERO SA-516 GR.70	**RESPONSABLE CLIENTE:**	RAUL MARTIN
NORMA/CÓDIGO EVALUACIÓN:	ASME V	**PROCEDIMIENTO ENSAYO:**	PH - INTEGRIDAD Y CIERRE

GRAFICO DE PRUEBA HIDRAULICA DE INTEGRIDAD



Tiempo Inicio
12:53:33 p. m.

Tiempo Final
1:04:13 p. m.

Duración de la Prueba
00:10:41

Fecha
24/9/2020

Nro.P./O.T.
QT 1166

Pieza/Herramienta
VALVULA 2

Cliente:	CONCRETAR
Operador:	SISTO JAVIER
Presion:	720 PSI
Transmisor:	Transmisor de Presión ADZ NAGANO 0 - 1000 BAR

OBSERVACIONES: Se realiza Prueba hidraulica de Integridad y cierre a Valvula Neumatica de Control a presion 720 PSI.
RESULTADO: No se detectan fugas ni perdidas de presion durante el ensayo.

EQUIPO UTILIZADO PARA LA INSPECCIÓN

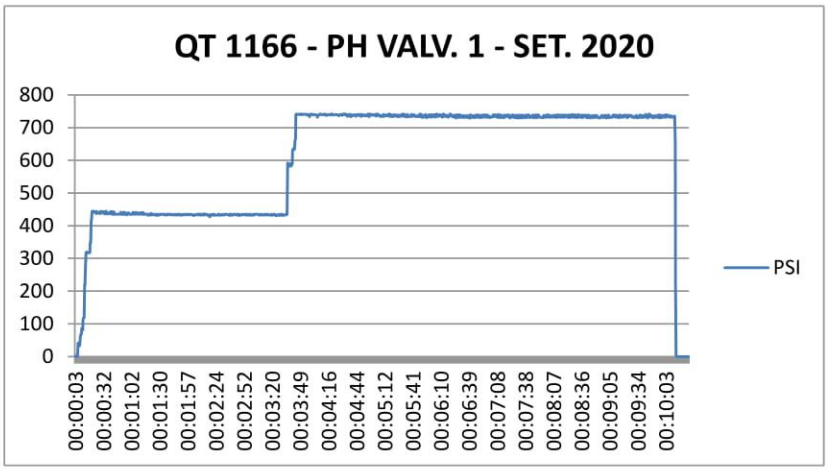
EQUIPO	DETALLE
BOMBA HIDRONEUMATICA 20000 PSI.	QTE 06 (BOMBA 20 C&H) 20000 PSI.
MANOMETROS CERTIFICADOS	QTE 09 MANOMETROS 5000 Y 20000 PSI
Transmisor/Rango	Transmisor de Presión ADZ NAGANO 0 - 1000 BAR

INSPECCION / EVALUACION	CLIENTE
JAVIER A. SISTO IRAM/NM - ISO 9712:2009 PM LP NIVEL II QUALITEST S.R.L.	

Qualitest	INFORME FINAL DE PRUEBA DE PRESION	Código: QTPO-PH-00-F01 Fecha: 10/11/2011 Nº Rev.: 00

FECHA DE INSPECCION:	24/9/2020	**CERTIFICACION:**	ANUAL
CLIENTE:	CONCRETAR	**OBRA:**	PH VSS
Nº DE O/T:	1166	**Nº INFORME FINAL:**	QT 1166
IDENTIFICACIÓN:	-	**PRECINTO:**	QT 1166-VALV. 1 - SET 20 - PH 50 Kg/Cm2
TIPO DE MATERIAL:	ACERO SA-516 GR.70	**RESPONSABLE CLIENTE:**	RAUL MARTIN
NORMA/CÓDIGO EVALUACIÓN:	ASME V	**PROCEDIMIENTO ENSAYO:**	PH - INTEGRIDAD Y CIERRE

GRAFICO DE PRUEBA HIDRAULICA DE INTEGRIDAD



Tiempo Inicio
11:59:38 a. m.

Tiempo Final
12:10:00 p. m.

Duración de la Prueba
00:10:25

Fecha
24/9/2020

Nro.P./O.T.
QT 1166

Pieza/Herramienta
VALVULA 1

Cliente:	CONCRETAR
Operador:	SISTO JAVIER
Presion:	720 PSI
Transmisor:	Transmisor de Presión ADZ NAGANO 0 - 1000 BAR

OBSERVACIONES: Se realiza Prueba hidraulica de Integridad y cierre a Valvula Neumatica de Control a presion 720 PSI.
RESULTADO: No se detectan fugas ni perdidas de presion durante el ensayo.

EQUIPO UTILIZADO PARA LA INSPECCIÓN

EQUIPO	DETALLE
BOMBA HIDRONEUMATICA 20000 PSI.	QTE 06 (BOMBA 20 C&H) 20000 PSI.
MANOMETROS CERTIFICADOS	QTE 09 MANOMETROS 5000 Y 20000 PSI
Transmisor/Rango	Transmisor de Presión ADZ NAGANO 0 - 1000 BAR

INSPECCION / EVALUACION	CLIENTE
JAVIER A. SISTO IRAM/NM - ISO 9712:2009 PM LP NIVEL II QUALITEST S.R.L.	

Qualitest SERVICIOS INDUSTRIALES	**INFORME FINAL DE MEDICION DE ESPESORES POR ULTRASONIDO**	Código: QTPO-ME-00-F01 Fecha: 01/11/2011 Nº Rev.: 01

FECHA DE INSPECCION:	23/08/2019	**CERTIFICACION:**	ANUAL
CLIENTE:	CONCRETAR SRL	**OBRA:**	ME -PH A SEPARADOR
Nº DE O/T:	916	**Nº INFORME FINAL:**	QT 916
IDENTIFICACIÓN:	SEPARADOR CTR 003	**PRECINTO:**	QT 916- AGO 19 - ME - PH
TIPO DE MATERIAL:	ACERO SA-516 GR.70	**RESPONSABLE CLIENTE:**	RAUL MARTIN
NORMA/CÓDIGO EVALUACIÓN:	ASME V	**PROCEDIMIENTO ENSAYO:**	ME -PH

PIEZAS INSPECCIONADAS

ITEM	NOMBRE DE PIEZA	Nº DE SERIE	RESULTADO
1	**SEPARADOR CTR 003**	**CTR 003**	**APROBADO**









EQUIPO UTILIZADO PARA LA INSPECCIÓN

EQUIPO	DETALLE
DIGIMESS TG 200 (S/N 5011219)	EQUIPO DE ULTRASONIDO "through coating"
PALPADOR PIEZO-ELECTRICO	5 MHz. PULSO - ECO.
-	-

OBSERVACIONES:

Se realiza Inspeccion Visual y Medicion de Espesores por Ultrasonido. Se toman puntos de medicion con grilla patron de 16 puntos en casquetes y 10 x 8 en cuerpo de separador.

INSPECCION / EVALUACION	CLIENTE
JAVIER A. SISTO IRAMNM - ISO 9712:2009 PM LP NIVEL II QUALITEST S.R.L.	

Qualitest	MEDICION DE ESPESORES POR ULTRASONIDO	Código: QTPO-ME-00-F01 Fecha: 01/11/2011 Nº Rev.: 01

FECHA DE INSPECCION:	23/08/2019	**CERTIFICACION:**	ANUAL
CLIENTE:	CONCRETAR SRL	**OBRA:**	ME -PH A SEPARADOR
Nº DE O/T:	916	**Nº INFORME FINAL:**	QT 916
IDENTIFICACIÓN:	SEPARADOR CTR 003	**PRECINTO:**	QT 916- AGO 19 - ME - PH
TIPO DE MATERIAL:	ACERO SA-516 GR.70	**RESPONSABLE CLIENTE:**	RAUL MARTIN
NORMA/CÓDIGO EVALUACIÓN:	ASME V	**PROCEDIMIENTO ENSAYO:**	ME -PH

LINEA DE ENTRADA Y SALIDA DE SEPARADOR

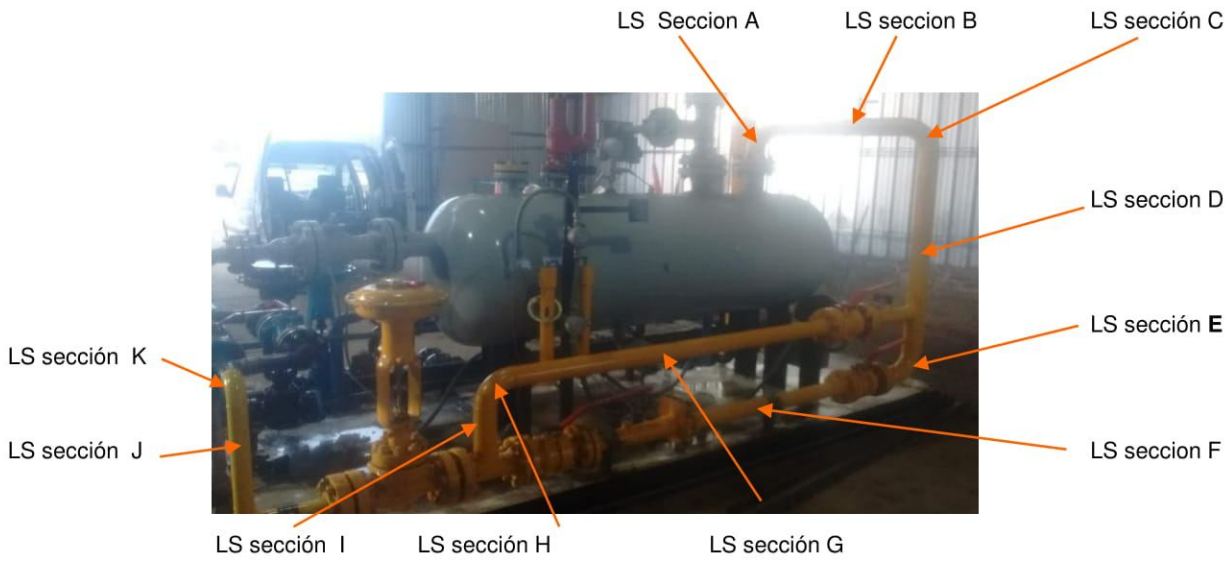
Linea de Entrada



Linea de Liquidos



Linea Salida de Gas

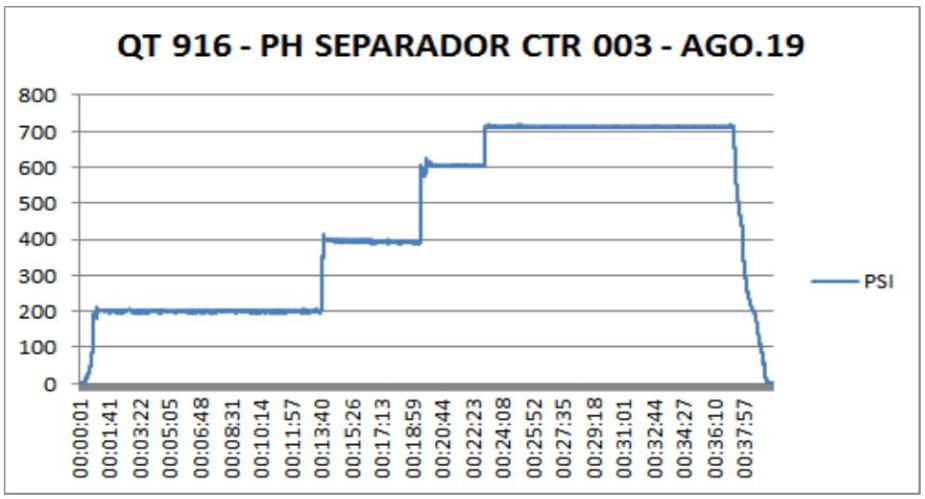


INSPECCION / EVALUACION	CLIENTE
JAVIER A. SISTO IRAM NM - ISO 9712:2009 PM LP NIVEL II QUALITEST S.R.L.	

Qualitest	**INFORME FINAL DE PRUEBA DE PRESION**	Código: QTPO-PH-00-F01 Fecha: 10/11/2011 Nº Rev.: 00

FECHA DE INSPECCION:	23/08/2019	**CERTIFICACION:**	ANUAL
CLIENTE:	CONCRETAR	**OBRA:**	ME -PH A SEPARADOR
Nº DE O/T:	916	**Nº INFORME FINAL:**	QT 916
IDENTIFICACIÓN:	SEPARADOR CTR003	**PRECINTO:**	QT 916- AGO 19 - ME - PH
TIPO DE MATERIAL:	ACERO SA-516 GR.70	**RESPONSABLE CLIENTE:**	RAUL MARTIN
NORMA/CÓDIGO EVALUACIÓN:	ASME V	**PROCEDIMIENTO ENSAYO:**	ME -PH

GRAFICO DE PRUEBA



Tiempo Inicio
01:37:27 p.m.

Tiempo Final
02:17:03 p.m.

Duración de la Prueba
00:39:37

Fecha
23/08/2019

Nro.P./O.T.
QT 916

Pieza/Herramienta
SEPARADOR CTR 003

Cliente:	CONCRETAR
Operador:	SISTO JAVIER - EMANUEL ABALLAY
Presion:	720 PSI
Transmisor:	Transmisor de Presión ADZ NAGANO 0 - 1000 BAR

OBSERVACIONES: Se realiza Prueba hidraulica de Integridad a Separador CTR001 a presion maxima de 720 psi.
RESULTADO: **APROBADO**. No se detectan fugas ni perdidas de presion durante el ensayo.

EQUIPO UTILIZADO PARA LA INSPECCIÓN

EQUIPO	DETALLE
BOMBA HIDRONEUMATICA 20000 PSI.	QTE 06 (BOMBA 20 C&H) 20000 PSI.
MANOMETROS CERTIFICADOS	QTE 09 MANOMETROS 5000 Y 20000 PSI
Transmisor/Rango	Transmisor de Presión ADZ NAGANO 0 - 1000 BAR

OPERADOR	
JAVIER A. SISTO IRAM NM - ISO 9712:2009 PM LP NIVEL II QUALITEST S.R.L.	

Qualitest SERVICIOS INDUSTRIALES	**INFORME FINAL DE MEDICION DE ESPESORES POR ULTRASONIDO**	Código: QTPO-ME-00-F01 Fecha: 01/11/2011 Nº Rev.: 01

FECHA DE INSPECCION:	23/08/2019	**CERTIFICACION:**	ANUAL
CLIENTE:	CONCRETAR SRL	**OBRA:**	ME -PH A SEPARADOR
Nº DE O/T:	916	**Nº INFORME FINAL:**	QT 916
IDENTIFICACIÓN:	SEPARADOR CTR 003	**PRECINTO:**	QT 916-AGO 19 - ME - PH
TIPO DE MATERIAL:	ACERO SA-516 GR.70	**RESPONSABLE CLIENTE:**	RAUL MARTIN
NORMA/CÓDIGO EVALUACIÓN:	ASME V	**PROCEDIMIENTO ENSAYO:**	ME -PH

DESCRIPCIÓN DE PROCEDIMIENTO

LECTURAS: VALORES DE LECTURAS DE ULTRASONIDO EN MILIMETROS.

Casquete izquierdo							
A							
1	16.3	5	16.3	9	16.2	13	16.0
2	16.4	6	16.2	10	16.2	14	16.3
3	16.2	7	16.2	11	16.1	15	16.1
4	16.3	8	16.1	12	16.3	16	16.2

Casquete derecho							
B							
1	16.2	5	16.2	9	16.2	13	16.4
2	16.1	6	16.1	10	16.1	14	16.2
3	16.1	7	16.3	11	16.4	15	16.1
4	16.4	8	16.4	12	16.2	16	16.3

Cuerpo central										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	16.3	16.5	16.7	16.5	16.4	16.5	16.6	16.7	16.5	16.4
2	16.2	16.5	16.5	16.3	16.5	16.5	16.3	16.6	16.5	16.5
3	16.1	16.3	16.4	16.5	16.4	16.3	16.4	16.5	16.4	16.8
4	16.3	16.4	16.5	16.4	16.3	16.5	16.5	16.4	16.5	16.7
5	16.4	16.6	16.3	16.5	16.3	16.4	16.4	16.5	16.7	16.5
6	16.3	16.3	16.5	16.5	16.4	16.5	16.5	16.3	16.8	16.4
7	16.4	16.7	16.4	16.6	16.7	16.7	16.3	16.7	16.4	16.5
8	16.5	16.3	16.1	16.3	16.3	16.5	16.7	16.6	16.3	16.3

Linea de Gas											
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	7.2	6.4	7.6	6.8	9.2	6.4	7.2	6.5	5.8	5.8	8.8
2	7.4	6.5	7.4	6.5	9.4	6.3	7.4	6.7	6.0	6.0	8.9
3	7.7	6.3	7.3	6.4	9.3	6.5	7.3	6.4	6.0	6.1	9.2
4	7.6	6.2	7.5	6.5	9.2	6.4	7.6	6.6	5.9	6.0	9.0
5	7.7	-	7.6	6.4	-	-	7.4	6.5	5.9	-	-
6	7.6	-	7.6	6.6	-	-	7.5	6.7	6.0	-	-
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

INSPECCION / EVALUACION	CLIENTE
JAVIER A. SISTO IRAM NM - ISO 9712:2009 PM LP NIVEL II QUALITEST S.R.L.	